



AMÉLIORATION DE LA RENTABILITÉ

Autrefois considérée comme un mal nécessaire, une gestion du lisier intelligente assure aujourd'hui de nombreux avantages pour l'exploitation et le bétail. En plus de constituer une source précieuse d'éléments fertilisants, traiter le lisier peut contribuer à augmenter la rentabilité de votre exploitation au fil des ans.



Séparation du lisier

L'efficacité énergétique, la gestion du recyclage et la compatibilité environnementale sont les nouveaux défis du secteur agricole, et des élevages laitiers en particulier. Les séparateurs de phase sont particulièrement importants dans ce contexte.

La séparation permet de recycler l'eau, ce qui offre des économies intéressantes et protège l'environnement. Les matières solides sont réutilisables comme compost ou comme litière, après un traitement approprié. La séparation permet de réduire

l'espace de stockage nécessaire.

GEA est à l'écoute des différents besoins de votre système de gestion du lisier. Du séparateur à deux étages pour les effluents transférés par flushing à la combinaison d'une presse à rouleaux et d'un décanteur, nous fournissons des solutions optimales de séparation qui s'adaptent à vos besoins et à vos contraintes d'espace.

Contactez le centre spécialisé GEA le plus proche.



Les avantages :

- Gestion du recyclage : recyclage de l'eau, production de compost et de litière
- Hygiène : prévention des infections bactériennes
- Logistique : réduction des besoins de stockage et des coûts de transport
- Économies en eau et en produits de litière
- Confort des animaux : adoption de la litière et bon niveau d'hygiène

Séparateur à tamis incliné

Le séparateur à tamis incliné est capable de prendre en charge le lisier d'une exploitation comptant jusqu'à 3 000 animaux. Les perforations permettent de récupérer toutes les tailles de résidus et d'optimiser le recyclage de matières solides.

La conception inclinée et l'acier inoxydable haute qualité facilitent le nettoyage. Comme tous les autres produits, ce séparateur se caractérise par sa durabilité, sa robustesse et sa facilité d'entretien.



Les avantages :

- Filtration de toutes les tailles de résidus
- Forme inclinée intelligente en acier inoxydable de qualité supérieure
- Traitement de volumes de lisier correspondant à 3 000 animaux

Séparateur à 2 étages

Ce dispositif sépare les liquides des matières solides en deux étapes et prépare les fibres récupérées pour le compostage ou l'utilisation en litière. Il comporte un tamis incliné en acier inoxydable permettant de ralentir le flux de lisier et d'améliorer la séparation.

L'eau est filtrée efficacement pour une meilleure qualité, permettant d'optimiser le système de rinçage avec moins d'eau fraîche. Le système de presse à rouleaux assure la récupération des matières solides.



Les avantages :

- Séparation des liquides et de la paille
- Préparation des fibres pour le compostage ou l'utilisation en litière
- Construction en acier inoxydable

Décanteur vertical

Le décanteur vertical est associé à un régulateur de niveau de liquide pour séparer les matières solides et liquides dans un système complet. La vis sans fin et la gravité assurent la séparation des matières solides et la récupération du liquide, recyclable dans le circuit d'eau d'un système de rinçage, pour économiser l'eau. C'est une solution à la fois économique et écologique.



Les avantages :

- Association possible avec un régulateur de niveau de liquide
- Décantation par gravité
- Système économique et écologique avec le recyclage de l'eau



XPress – système modulaire à rouleaux

Le système modulaire à rouleaux XPress a été conçu pour prendre en charge le fumier décanté par le système XTract. Suivant la configuration, le fumier est traité à un débit de 75 à 662 l/min pour obtenir un taux de matières sèches compris entre 26 % et 34 %. Les rouleaux en caoutchouc et les rouleaux à tamis en acier inoxydable optimisent l'extraction de liquide tout en minimisant la consommation d'énergie.



Les avantages :

- Utilisation possible avec le dispositif XTract pour obtenir un système complet
- Débit de traitement compris entre 75 et 662 l/min
- Rouleaux en caoutchouc et rouleaux à tamis en acier inoxydable permettant d'économiser l'énergie



Séparateur à vis XScrew

Une vis presse le fumier dans un carter robuste, pour évacuer plus facilement le liquide par pompage et faciliter l'épandage. Les matières sèches sont utilisables pour le compostage ou en litière.

XScrew haute résistance

Le modèle haute résistance est équipé d'un moteur électrique de 3 kW, d'un filtre en deux parties et d'une vis allongée, pour obtenir une fraction solide contenant plus de 30 % de matières sèches et utiliser le produit fini en litière.

